## UniLED晶盟

# 深圳市晶盟电子科技有限公司 产品承认书

产品名称	1206 红灯(反编)
产品型号	JM-005.R001-1.4T
客户名称	
客户料号	
承认日期	2022-7-1

制定	审核	核准

客户承认			
确认 审核 核准			

型号: JM-005.R001-1.4T

发布日期: 2022-7-1

#### ■ 产品描述

● 外观尺寸(L/W/H): 3.2 x 1.6 x 1.1 mm

● 发光颜色/晶元材质:红光/AlGaInp

● 胶体:透明平面胶体

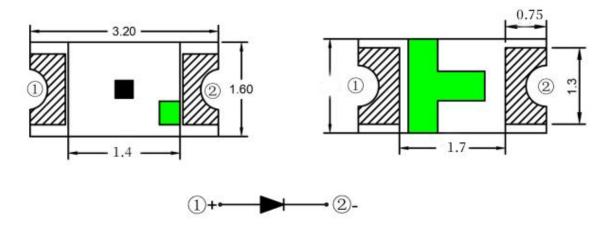
● EIA规范标准包装

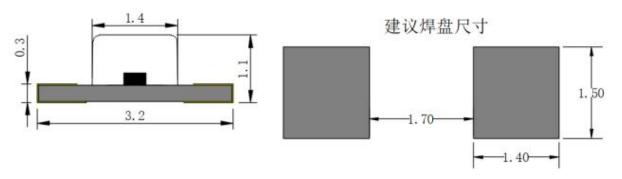
● 环保产品,符合ROHS要求

● 适用于自动贴片机

● 适用于红外线回流焊制程

#### ■ 外形尺寸



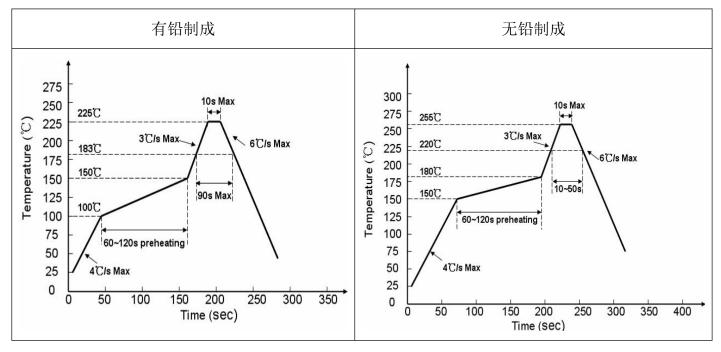


说明: ①单位: 毫米 (mm);

②公差: 如无特别标注则为±0.10mm。

## **产品承认书**型号: JM-005.R001-1.4T 发布日期: 2022-7-1

#### ■ 建议回流焊温度曲线



## ■ 最大绝对额定值(@Ta=25°)

参数	符号	最大额定值	单位	备注
消耗功率	Pd	65	mW	
最大脉冲电流	IFP	100	mA	1/10占空比, 0.1ms脉宽
正向直流工作电流	IF	25	mA	
反向电压	VR	5	V	
静电放电	ESD	2000	V	HBM模式
工作环境温度	Topr	-30°C ~ +85°C		
存储环境温度	Tstg	-40°C ~ +90°C		
焊接条件	Tsol	回流焊:255°C ,10s 手动焊:300°C ,3s		

产品	承认书
型号: JM-005.R001-1.4T	发布日期: 2022-7-1

## ■ 光电参数(@Ta=25℃)

参数	符号	最小值	代表值	最大值	单位	测试条件
光强	IV	75		220	mcd	IF =20mA
正向电压	VF	1.8		2.4	V	IF =20mA
主波长	λd	618		630	nm	IF =20mA
反向电流	IR			5	uA	VR=5V
半光强视角	201/2		120		deg	IF =20mA

## ■ 分档 (**@Ta=25**℃)

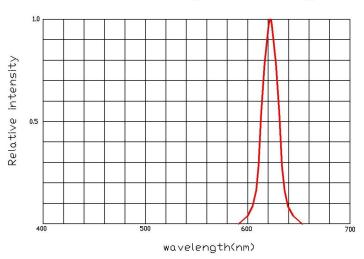
分类	代码	最小值	最大值	单位	测试电流
	IV1	75	100		
亮度分档	IV2	100	140	mcd	
冗及 <b>万</b> 归	IV3	140	170	mea	IF =20mA
	IV4	170	220		
	VF1	1.8	2.0		
电压分档	VF2	2.0	2.2	V	IF =20mA
	VF3	2.2	2.4		
	λ <b>d1</b>	618	622		
波段分档	λ <b>d2</b>	622	626	nm	IF =20mA
	λ <b>d</b> 3	626	630		

型号: JM-005.R001-1.4T

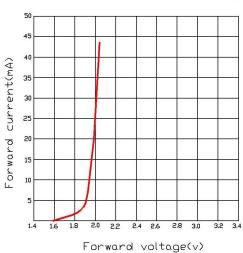
发布日期: 2022-7-1

## 光电参数代表值特征曲线(@Ta=25℃)

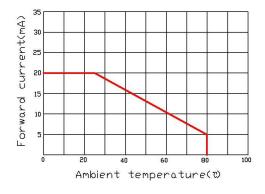
Relative intensity VS wavelength



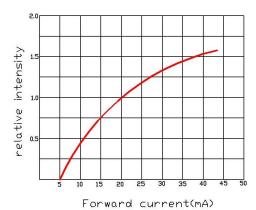
Voltage current relationship



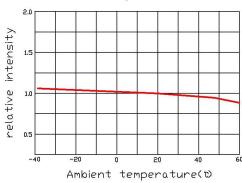
Current and a'mbient temperature



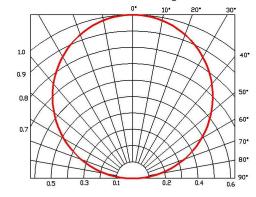
Relative light intensity vs current



Relative light intensity vs ambient temperature



Radiation angle

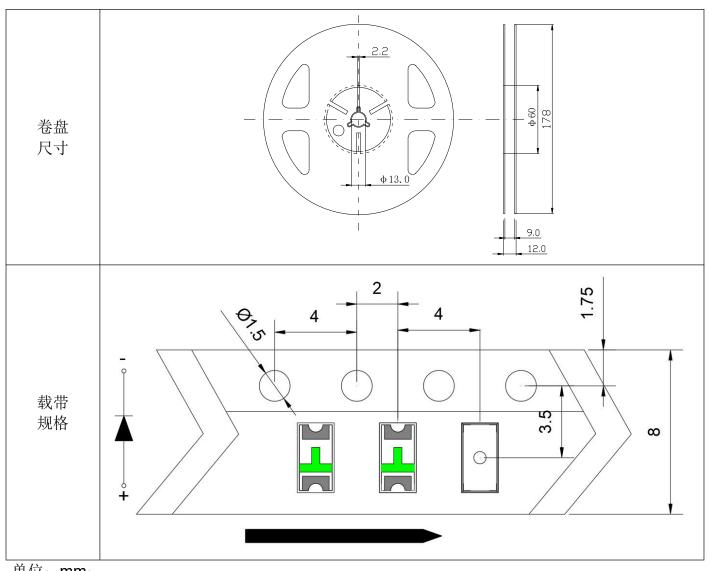


#### 标签标识

产品	承认书
型号: JM-005.R001-1.4T	发布日期: 2022-7-1

参数	符号	单位	误差
光强	IV	mcd	± 15%
波长	$\lambda$ d	nm	±2nm
电压	VF	V	± 0.1V

## ■ 包装载带与圆盘尺寸

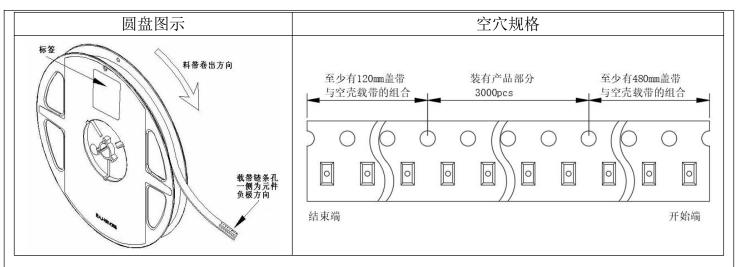


单位: mm; 误差: ±0.15mm

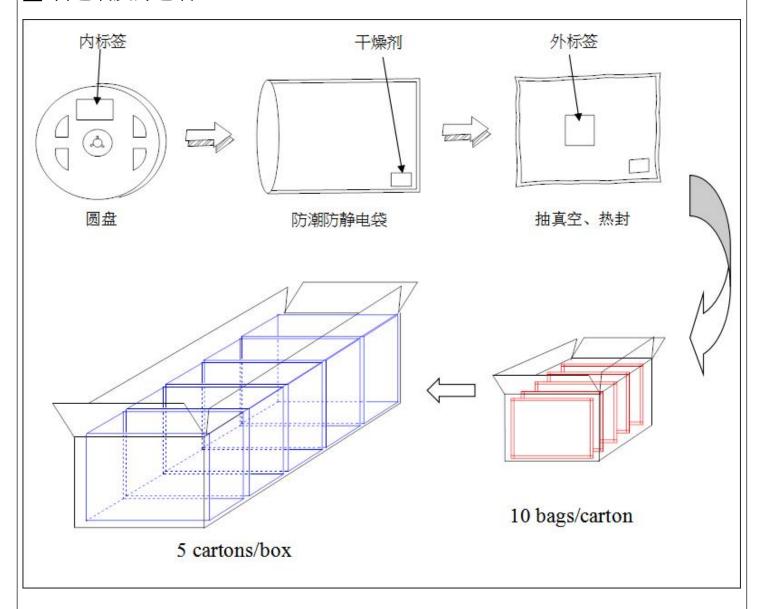
## ■ 圆盘及载带卷出方向及空穴规格

型号: JM-005.R001-1.4T

发布日期: 2022-7-1



#### ■ 内包装及外包装



#### ■ 信赖性实验

型号: JM-005.R001-1.4T

发布日期: 2022-7-1

序号	Test Item (测试项目)	Ref.Standard (参考标准)	Test Conditions (测试条件)	Note (备注)	Conclusion (结论)
1	Reflow Soldering (回流焊)	JESD22-B106	Tsld=260℃,10sec	3 times	0/20
2	Temperature Cycle (温度循环)	JESD22-A104	85℃(30Min)~25℃(5min)~-40℃ (30Min)	300 cycle	0/20
3	Thermal Shock (冷热冲击)	JESD22-A106	-40℃(15Min) <sup>~</sup> 115℃(15Min)/切换时 间 5Min	200 cycle	0/20
4	High Temperature Storage (高温存储)	JESD22-A103	Ta=100℃	1000 hrs	0/20
5	Low Temperature Storage (低温存储)	JESD22-A119	Ta=-40℃	1000 hrs	0/20
6	Life Test (常温老化测试)	JESD22-A108	Ta=25℃ IF=20mA	1000 hrs	0/20
7	Pulsed Operating Life (脉冲测试)	企业标准	IFP=规格设计、脉冲宽度≤10ms,占空比≤10%,高温通电脉冲测试(100±5℃-20 毫安-脉冲 2.0HZ)	168hrs	0/20
8	Double 85 Aging attenuation experiment 双 85 老化衰减实验	企业标准	85±5℃/85±5%RH;	1000hrs	0/20

## ■ 失效标准

标准#	项目	测试条件	失效标准
	正向电压(VF) IF=20r		>U.S.L*1.1
# 1	光强(IV)	IF=20mA	<l.s.l*0.7< th=""></l.s.l*0.7<>
	反向电流(IR)	VR=5V	>U.S.L*2.0
# 2	焊接可靠性	1	锡膏覆盖焊盘比例小于 95%

★ U.S.L: 规格上限 ★ L.S.L: 规格下限

## ■ 使用注意事项

产品	承认书
型号: JM-005.R001-1.4T	发布日期: 2022-7-1

#### ◆ 使用

● 过高的温度会影响 LED 的亮度以及其他性能, 所以为使 LED 有较好的性能表现,应将 LED 远离热源。

● 光电参数公差:

#### ◆ 存储

- 建议储存环境为: 温度 5~30°C, 湿度 60%RH 以下;
- LED 是湿度敏感元件,为避免元件吸湿,建议打开包装后,将其储存在有干燥剂的密闭容器内,或者储存在 氮气防潮柜内;
- 打开包装后,元件应该在 168 小时(7天)内使用;且贴片后应尽快完成焊接;
- 如果干燥剂失效或者元件暴露于空气中超过 168 小时(7 天),应做除湿处理, 烘烤条件: 60℃/24 小时。

#### ◆ ESD 静电防护

LED (特别使用 InGaN 结构晶片的蓝色、翠绿色、紫色、白色、粉红 LED) 是静电敏感元件,静电或者电流过载会破坏 LED 结构。LED 受到静电伤害或电流过载可能会导致性能异常,比如漏电流过大,VF 变低,或者无法点亮等等。所以请注意以下事项:

- 接触 LED 时应佩戴防静电腕带或者防静电手套;
- 所有的机器设备、工制具、工作桌、料架等等,应该做适当的接地保护(接地阻抗值 10 Ω以内);
- 储存或搬运 LED 应使用防静电料袋、防静电盒以及防静电周转箱,严禁使用普通塑料制品;
- 建议在作业过程中,使用离子风扇来抑制静电的产生;

#### ◆ 清洗

建议使用异丙醇等醇类溶液清洗 LED, 严禁使用腐蚀性溶液清洗。

#### ◆ 焊接

- 回流焊焊接条件参考第一页温度曲线;
- 回流焊焊接次数不得超过两次:
- 只建议在修理和重工的情况下使用手工焊接,最高焊接温度不应超过 300 度,且须在 3 秒内完成。 烙铁最大功率应不超过 30W;
- 焊接过程中,严禁在高温情况下碰触胶体;焊接后,禁止对胶体施加外力,禁止弯折 PCB,避免元件受到 撞击。

#### ◆ 其他

● 本规格所描述的 LED 定义应用在普通的的电子设备范围(例如办公设备、通讯设备等等)。如果有更为严苛

产品承认书	
型号: JM-005.R001-1.4T	发布日期: 2022-7-1

的信赖度要求,特别是当元件失效或故障时可能会直接危害到生命和健康时(如航天、运输、交通、医疗器械、安全保护等等),请事先知会敝司业务人员;

- 高亮度 LED 产品点亮时可能会对人眼造成伤害,应避免从正上方直视;
- 出于持续改善的目的,产品外观和参数规格可能会在没有预先通知的情况下作改良性变化。